

SEAJET 034 EMPEROR

SEAJET 034 EMPEROR ist eine äußerst leistungsstarke, selbstpolierende Antifouling.

Eigenschaften:

- Es kann sowohl in Salz- als auch in Brackwasser benutzt werden, nicht für Süßwasser geeignet,
- Enthält neuartige, hoch effektive Biozide die gegen Schleim und Seegrass ein Höchstmaß von Bewuchsschutz bietet,
- Farbtöne klar und brilliant,
- Geeignet für Boote bis 40 Knoten,
- Kupferfrei und ohne Risiko von galvanischer Korrosion auf Aluminium Oberflächen.

TECHNISCHES MERKBLATT

Produkteigenschaft Hochwirksame, selbstpolierende Antifouling

Einsatzgebiet Antifouling für Yachten und Motorboote.

Untergrund Auf bestehendem Antifouling: Hochdruckwäsche (± 200 bar) um Bewuchs und Salz zu entfernen.

Vorbehandlung Bei gutem Zustand prüfen Sie bitte unserer Seajet Verträglichkeitstabelle, bevor Sie Seajet Antifouling auf bestehende Antifouling Systeme anderer Hersteller auftragen.
Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche trocken und frei von Salz, Fett oder Öl ist.
Wenn nötig entfetten Sie mit SEAJET BOATWASH.
Tragen Sie zwei Anstriche auf und einen zusätzlichen an stark belasteten Kanten, an der Wasserlinie und am Ruder.
Antifouling sollte nur nass abgeschliffen, oder chemisch entfernt werden.
Niemals die Oberfläche abbrennen oder trocken schleifen.
GFK/Stahl: Erst SEAJET 011 oder SEAJET 117 auftragen.
Holz: Erst SEAJET 011.
Aluminium: Erst SEAJET 017 auftragen gefolgt von SEAJET 117 oder 011.

Technische Daten

| | | |
|---------------------|------------------------------------------------------------|--|
| Farbton: | Brilliant Weiß, Mittelblau, Marineblau, Grün, Rot, Schwarz | |
| Flammpunkt: | 27°C | |
| Volumefestkörper %: | 56 | |
| VOC (geliefert): | 455 g/l. | |

Anwendungshinweise

| | |
|------------------------|------------------------------------------------------|
| Verdünner: | SEAJET THINNER A |
| Verarbeitung: | Pinsel, Rolle* (Spray, nur professioneller Gebrauch) |
| Mindesttemperatur: | 0 °C |
| Max. Luftfeuchtigkeit: | 85% R.H. |

Zum spritzen

| | |
|----------------|------------------------|
| Düsentyp: | Graco 621 - 723 |
| Ausgangsdruck: | 11.7 - 14.7 MPa |
| Verdünner: | 0 - 5 % (nach Volumen) |

Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:

| | Min. | Max. | |
|--------------------------------|------|------|-----------------------|
| Filmschichtstärke, nass: | 89 | 268 | μm |
| Filmschichtstärke, trocken: | 50 | 150 | μm |
| Ergiebigkeit: (Theoretisch) | 11,2 | 3,7 | m^2/l |

Empfohlene Grundbeschichtung SEAJET 011 UNDERWATER PRIMER. Wenn Sie direkt auf SEAJET 117, tragen Sie die Beschichtung innerhalb von 48 Stunden auf.

Empfohlene Folgebeschichtung -

Verpackung 1-Dose Gebinde

Notes *Filmschichtdicke und Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode.
Wenn Sie mit Pinsel auftragen, können mehr Schichten nötig sein, um die angegebene Filmschichtdicke zu erreichen.

Materialeigenschaften

| Temperatur | Trockenzeiten (bei DFT 100 µ) | Überarbeitungsintervalle (bei DFT 100 µ) | Verarbeitungszeit | Wasserbelastbar | Anmerkungen |
|------------|----------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------|-----------------|-------------|
| -5 °C | - | - | - | - | - |
| 0 °C | - | - | - | - | - |
| 5 °C | Staubtrocken:3 Std. Trocken:12 Std. | Minimum: 12 Std. Max.mit sich selbst: Keine | - | 24 Std. | - |
| 10 °C | Staubtrocken:2 Std. Trocken:8 Std. | Minimum: 8 Std. Max.mit sich selbst: Keine | - | 18 Std. | - |
| 20 °C | Staubtrocken:1 Std. Trocken:5 Std. | Minimum: 5 Std. Max.mit sich selbst: Keine | - | 12 Std. | - |
| 30 °C | Staubtrocken:30 min Trocken:4 Std. | Minimum: 4 Std. Max.mit sich selbst: Keine | - | 10 Std. | - |

Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke.
Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab.
Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammable Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern.
Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

| Erklärungen | Abweichungen: | Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen. |
|-------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | Ergiebigkeit: | Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren. |
| | Volumenfestkörper: | Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmdicke erhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde. |
| | Überarbeitungsintervalle: | Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus. |
| | Trocken: | Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist. |
| | V.O.C.: | Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l. |

Haftung Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.