

SEAJET 117 MULTI PURPOSE EPOXY PRIMER

SEAJET 117 MULTI PURPOSE EPOXY PRIMER ist ein abriebfester Anitkorrosionsanstrich auf epoxidbasis für alle Oberflächen. Es ist der ideale Qualitätsprimer für den kritischen Bootseigner.

Eigenschaften:

- Als Schutzanstrich gegen Osmose verwendbar.
- Einsetzbar für den Unter- und Überwasserbereich.
- Ein idealer Erstanstrich für GFK.

TECHNISCHES MERKBLATT

Produkteigenschaft Epoxy/Polyamid Antikorrosiv-Grundbeschichtung.

Einsatzgebiet Primer für das SEAJET System für Über- und Unterwasserbereiche von Segel- und Motoryachten. Ideal für Metallkiele und GFK Untergründe.

Untergrund Vorbehandlung Entfetten und reinigen Sie die zu beschichtenden Flächen mit THINNER E und SEAJET BOATWASH, um jegliche Verschmutzung zu entfernen.

Unbehandeltes GFK: Schleifen Sie mit Sandpapier P80-120, danach nochmals reinigen.

Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 117 auf (drei bis vier Anstriche als Osmoseprophylaxe).

Unbehandeltes Aluminium: Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 017 auf, und zwei bis vier Anstriche SEAJET 117.

Stahlrumpfe und Metallkiele: Sandstrahlen Sie nach Standard SA 2.5 oder mechanische Vorbehandlung der unbehandelten Flächen durch Schleifen.

Tragen Sie zwei bis vier Anstriche auf um die benötigte Minimum-Filmschichtstärke von 225 µm zu erhalten.

Technische Daten (Mix)

| | | |
|---------------------|--|--|
| Farbton: | Silber Grau (nur für den Unterwasserbereich geeignet) und Weiß | |
| Flammpunkt: | 32°C | |
| Volumefestkörper %: | 43 | |
| VOC (geliefert): | 499 g/l. | |

Anwendungshinweise

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| Mischungsverhältnis: | Basis: 70 | Härter: 30 (Nach Volumen) |
| Verdünner: | SEAJET THINNER E | |
| Verarbeitung: | Airless spritzen, Pinsel, Rolle* | |
| Härter der Basis beim Durchmischen zugeben. Vor Gebrauch gut verrühren. | | |
| Mindesttemperatur: | 5 °C | |
| Max. Luftfeuchtigkeit: | 85% R.H. | |

Zum spritzen

| | |
|----------------|-----------------------|
| Düsentyp: | Graco 719, 823 |
| Ausgangsdruck: | 15.0 - 18.0 MPa |
| Verdünner: | 0 - 5% (nach Volumen) |

Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:

| | Min. | Max. | |
|-----------------------------|------|------|-------------------|
| Filmschichtstärke, nass: | 174 | 349 | µm |
| Filmschichtstärke, trocken: | 75 | 150 | µm |
| Ergiebigkeit: | 5,7 | 2,9 | m ² /l |
| (Theoretisch) | | | |

Empfohlene Grundbeschichtung Abhängig von der Oberfläche: Für Stahl - CMP Holding Primer. Für Aluminium - SEAJET 017. Beachten Sie auch die Untergrund Vorbehandlung.

Empfohlene Folgebeschichtung SEAJET 011. Wenn Sie SEAJET Antifouling direkt auf SEAJET 117 auftragen, überarbeiten Sie innerhalb von 48 Stunden.**

Verpackung 2-Dosen Gebinde

Notes *Filmschichtdicke und Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode.

** Bringen Sie das Antifouling auf solange der Primer SEAJET 117 noch klebrig ist.

Materialeigenschaften

| Temperatur | Trockenzeiten (bei DFT 125 µ) | Überarbeitungsintervalle (bei DFT 125 µ) | Verarbeitungszeit | Wasserbelastbar | Anmerkungen |
|------------|--|--|-------------------|-----------------|-------------|
| -5 °C | - | - | - | - | - |
| 0 °C | - | - | - | - | - |
| 5 °C | Staubtrocken:3 Std. Trocken:32 Std. | Minimum: 24 Std. Max.mit sich selbst: Keine | 24 Std. | - | * 7 Tage |
| 10 °C | Staubtrocken:2 Std. Trocken:24 Std. | Minimum: 18 Std. Max.mit sich selbst: Keine | 18 Std. | - | * 7 Tage |
| 20 °C | Staubtrocken:1,2 Std. Trocken:12 Std. | Minimum: 10 Std. Max.mit sich selbst: Keine | 12 Std. | - | * 5 Tage |
| 30 °C | Staubtrocken:0,75 Std. Trocken:9 Std. | Minimum: 8 Std. Max.mit sich selbst: Keine | 8 Std. | - | * 3 Tage |

*Die genannte maximale Überarbeitungszeit bezieht sich auf SEAJET 117 - SEAJET 011.
Die maximale Überarbeitungszeit von SEAJET 117 mit sich selbst ist unbegrenzt.
Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke.
Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- a. Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- b. Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- c. Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- d. Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- e. Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

| Erklärungen | Abweichungen: | Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen. |
|-------------|---------------------------|--|
| | Ergiebigkeit: | Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren. |
| | Volumenfestkörper: | Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärkerhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde. |
| | Überarbeitungsintervalle: | Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus. |
| | Trocken: | Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist. |
| | V.O.C.: | Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l. |

Haftung Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.