

YACHTLINE

DD-HARTLACK

2K-Polyurethan Anstrich

Qualitäts-Nr./Farbton Basis FEE Nr. gemäß Farbton
Härter FAX 1684

Glanzgrad hochglänzend
Produktbeschreibung 2K-PUR-Lack für den Überwasser- und Wasserpass-Bereich. Nach der Aushärtung resultiert eine hochglänzende, lichtechte, elastische Kunststoffbeschichtung mit außergewöhnlicher Kratzfestigkeit und Wetterbeständigkeit. Langlebiger, sehr dekorativer und gut schützender Anstrich. DD-Hartlack enthält intensive Lichtschutzmittel zum Schutz von Vergilbung. Beständig gegenüber Seewasser und einer Vielzahl von Chemikalien und Ölen.
Anwendungsbereich Polyester-, Holz-, Stahl-, Aluminiumyachten und -booten

Anwendungsbereich
Produktinformationen

Festkörpervolumen ca. 50 % Mischung (abhängig vom Farbton)
Standardschichtdicke trocken 50 µm, nass 100 µm
Theoretische Ergiebigkeit ca. 10 m²/Liter bei 50 µm, abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen

Dichte farbig 1,2 – 1,3 kg/l (Mischung)
farblos 1,0 – 1,1 kg/l (Mischung)

Inhaltsstoffe spezielles Polyesterharz, wetterbeständige Pigmente und Extender, Additive

Mischungsverhältnis

	Basis	Härter
Gewicht	3	1
Volumen	2	1

Verpackungsgrößen 500 ml Basis, 250 ml Härter

Flammpunkt Basis: 25°C Härter: 24°C

Lagerfähigkeit ca. 12 Monate unter Normalbedingungen

Applikationsdaten

Topfzeit 6 – 8 Stunden bei 20°C, 65 % rel. Luftfeuchte

Vorreaktionszeit 15 Minuten

Applikationsmethode Streichen, Rollen und Luftspritzen

Düsengröße -

Verdünnung Wilckens Yachtline DD-Verdüner

Trocknungszeiten bei 65 % rel. Luftfeuchte	Temperatur	+10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Staubtrocken		5 Std.	3 Std.
griffest		48 Std.	24 Std.	18 Std.
durchgetrocknet		14 Tage	7 Tage	5 Tage
Überstreichbarkeitsintervall bei 20°C, 65 %, rel. Luftfeuchte		24 Std. – 5 Tage	12 Std. – 3 Tage	8 Std. – 2 Tage

Die Verarbeitung darf nur erfolgen, wenn die Temperatur der Beschichtungsfläche 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegt.

Verarbeitungstemperatur Die Objekttemperatur sollte zwischen 10 – 25 °C liegen und die rel. Luftfeuchtigkeit 70 % nicht übersteigen. Die Verarbeitung darf nur erfolgen, wenn die Temperatur der Beschichtungsfläche 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegt.

Oberflächenvorbereitung Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und tragfähig sein. Lose Anstrichteile und nicht tragfähige Altanstriche sind gut anzuschleifen. Metallflächen sind ggf. zu grundieren.

Empfohlenes Anstrichanzahl

Holz	GFK	Stahl/Aluminium
erster Anstrich 20 % verdünnt mind. 3 Anstriche	Grundierung nicht erforderlich 1 – 2 x Anstriche	4 – 5 x Epoxid Primer 1 – 2 x Anstriche

Überstreichbarkeit Kann mit sich selbst im angegebenen Intervall überarbeitet werden.

Gefahrenhinweise/Sicherheitsratschläge

- reizend

- entzündlich

- reizt die Augen und die Haut

- darf nicht in die Hände von Kindern gelangen

- bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren

- bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen

- nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden

- Berührung mit der Haut vermeiden

- bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen

- enthält: Isocyanate 1,3,5-Tris(6-isocyanatohexyl) biuret im Härter(gesundheitsschädlich) , Hinweise des Herstellers beachten, siehe Sicherheitsdatenblatt

- nicht in die Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen lassen

- Boots- und Yachtfarben unterliegen nicht der VOC-Deko-Richtlinie